

Preparação da superfície

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro do ARC MX1. Os requisitos exatos variam com a severidade da aplicação, da vida útil projetada e das condições iniciais do substrato.

A preparação adequada fornecerá uma superfície completamente limpa e sem contaminantes, desbastada para um perfil angular entre 75 e 125 µm. Isso é normalmente obtido pela limpeza inicial e remoção de graxa, e depois jateamento abrasivo para uma limpeza de Metal Branco (*Sa 3/SSPC SP5*) ou *Metal Quase Branco (Sa 2 1/2 / SSPC SP10)* seguido da remoção de todos os resíduos abrasivos.

Mistura e aplicação

Para facilitar a mistura e a aplicação do material, a temperatura deve estar entre 20 °-25 °C. Cada kit inclui um primer ARC MXP (Parte A e Parte B), ARC MX1 (Parte A, Parte B e Parte C) na proporção correta para a mistura do produto. Se for necessário obter outras proporções, os kits devem ser fracionados de acordo com as proporções de mistura individuais;

MXP: Mistura e aplicação

Adicione o primer Parte B no primer Parte A e misture completamente. Aplique o primer uniformemente em uma espessura de película molhada (WTF) de 250-375 µm usando um pincel de cerdas curtas ou rolo sobre a superfície preparada. Os pacotes geralmente incluem uma quantidade excessiva de primer: use somente a quantidade necessária.

Proporção da mistura

	Proporção da mistura	Por peso
ARC MXP	A : B	4,8 : 1

Tempo de trabalho - minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Esta tabela define o tempo de trabalho prático do ARC MXP, começando a partir do início da mistura.
Primer ARC MXP	40 min	30 min	20 min	15 min	

O MXP deve ser revestido dentro dos períodos estabelecidos na janela de sobrecamada de MXP abaixo. Nota: O ARC MXP ainda deve estar pegajoso ao aplicar o ARC MX1.

Intervalo para aplicação de camadas adicionais de MXP - Horas

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Esta tabela define a janela para aplicação do ARC MX1 no ARC MXP em superfícies verticais. No caso de superfícies horizontais, é aceitável aplicar o ARC MX1 imediatamente após a aplicação do primer ARC MXP.
Intervalo entre demãos	3 horas	1,5 horas	0,8 h	0,5 hora	
Camada final	4,5 horas	3 horas	1,5 horas	1 h	

ARC MX1: Mistura e aplicação

Para um kit completo, adicione a Parte B à Parte A e misture completamente. Depois de concluída a mistura, transfira aproximadamente 1/3 do conteúdo da Parte C no balde externo de mistura. Adicione a mistura das Partes A e B no balde contendo a Parte C. Misture bem e, a seguir, adicione o restante da Parte C. Continue misturando até que o material esteja totalmente homogêneo, indicado por uma mistura uniforme sem seções secas. Para usar o kit parcialmente, observe as taxas de mistura apresentadas abaixo. Aplique imediatamente.

	Proporção da mistura	Por peso
ARC MX1	A : B : C	3,3 : 1 : 22,6

Tempo de trabalho - minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Esta tabela define o tempo de trabalho prático do ARC MX1, começando a partir do início da mistura.
ARC MX1	50 min	40 min	30 min	20 min	

O ARC MX1 pode ser aplicado com uma colher de pedreiro ou desempenadeira, ou usando o aplicador que acompanha esse produto, numa espessura mínima de 6 mm. A temperatura mínima de aplicação é 10 °C. Usando a ferramenta plástica de aplicação que acompanha o produto ou uma colher de pedreiro: pressione o material no MXP previamente aplicado, umedecendo totalmente a superfície para uma adesão apropriada. Depois de aplicado, o material poderá ser alisado utilizando-se diversos métodos.

Antes do estado de cura de carga leve descrito abaixo, o ARC MX1 pode receber uma cobertura de quaisquer materiais de epóxi ARC, exceto sobrecamadas ARC à base de éster vinílico. Se já tiver curada ao ponto de "Carga leve" descrito abaixo, a superfície deverá lixada, removendo a poeira e outros contaminantes antes da aplicação da camada superior. Nenhuma preparação da superfície é necessária antes da cura ao ponto de "Carga leve", contanto que a superfície não tenha sido contaminada. Se necessário, o ARC MX1 pode ser esmerilhado com uma ferramenta abrasiva rotativa ou usinado com ferramentas de com diamante policristalino.

Cobertura

Espessura de película molhada (WTF)	Tamanho unidade	Cobertura
6 mm	6 kg	0,37 m ²
	20 kg	1,23 m ²

Limpeza

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool e metil-etil-cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Depois de curado, será necessário lixar o material.

Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Folha de Dados de Segurança (SDS) ou a Folha de Segurança apropriada para a sua área. Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.

Tabela de cura

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Nota: As propriedades mecânicas totais podem ser obtidas rapidamente pela cura forçada. Para fazer a cura forçada, aguarde até o material não estar mais pegajoso e então o aqueça para 70 °C durante 4 horas.
Sem estar pegajoso	5 horas	3 horas	2 horas	1 h	
Carga leve	9 horas	7 horas	3,5 horas	2,5 horas	
Propriedades mecânicas totais	48 horas	36 horas	20 horas	16 horas	
Propriedades químicas totais	108 horas	80 horas	40 horas	33 horas	

Prazo de validade (em recipientes fechados): 3 anos [quando armazenado em temperaturas entre 10 °C e 32 °C, em uma instalação seca, fresca e coberta]